

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica.

Este certificado se emite a:

Fabricante: **TALLERES ALQUEZAR, S.A.**
Pol. Ind. Malpica, C/F Naves 19-20
50016 Zaragoza

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Componentes estructurales de acero fabricados para su uso en edificación y construcción hasta EXC-2

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de la norma

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

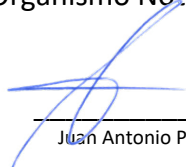
bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: 0094/CPR/MAD 20180176 SPA
Aprobación Inicial: 31 diciembre 2020
Certificado en vigor: 16 mayo 2024
Fecha de caducidad: 15 mayo 2027

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094



Juan Antonio Pozo – LRQA Decision maker



**ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN
FÁBRICA Nº: 0094/CPR/MAD/20180176 SPA**

Fabricante: **TALLERES ALQUEZAR, S.A.**
Pol. Ind. Malpica, C/F Naves 19-20
50016 Zaragoza

Planta (s) de producción	Pol. Ind. Malpica, C/F Naves 19-20 50016 Zaragoza	
Producto	Norma (s) de Producto	
Fabricación de componentes estructurales en acero	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090:2:2018	
Rango de producción		
Diseño, corte térmico y en frío, perforado, protección contra la corrosión, uniones mecánicas y soldeo		
Exclusiones		
N/A		
Grupos de materiales base (ISO/TR 15608):	Soldadura y procesos afines (ISO 4063)	
Grupo (s):1.1 y 1.2 (Límite Elástico \leq 355N/mm ²)	135	
Espesor: \leq 25 mm		
Método de marcado CE: 2, 3a, 3b	Clase de ejecución	EXC-2

Nº de Edición: 03
Fecha edición anexo: 16 mayo 2024

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094

Juan Antonio Pozo – LRQA Decision maker



LRQA Inspection Iberia, S.A. es una empresa inscrita en el R. M. de Madrid, al Tomo 5218 general, 4358, de la Sec. 3.ª del Libro de Sociedades, folio 133; hoja n.º 41397, inscripción. 1.ª C.I.F. - A28591287 – Domicilio Social C/Princesa 29, 1.ª. 28008 Madrid. Una subsidiaria del Grupo LRQA Group Limited.

LRQA Group Limited, sus filiales y subsidiarias y sus respectivos funcionarios, empleados o agentes son, individual y colectivamente, referidos en esta cláusula como "LRQA". LRQA no asume ninguna responsabilidad y no será responsable ante ninguna persona por cualquier pérdida, daño o gasto causado por la confianza en la información o el asesoramiento de este documento o de cualquier forma que se haya proporcionado, a menos que dicha persona haya firmado un contrato con la entidad LRQA correspondiente para la prestación de esta información o asesoramiento y, en ese caso, cualquier responsabilidad estará sujeta exclusivamente a los términos y condiciones establecidos en dicho contrato.